Systèmes d'inspection par ultrasons | 100 MHz | PhasisBLU

PhasisBLU a été spécialement conçu pour l'inspection automatisée et robotisée des soudures par points et des cordons de soudure longitudinaux : Rapide et précis.

L'automatisation des tests permet de réaliser d'importantes économies tout en assurant la meilleure reproductibilité possible des résultats des mesures. Ici, l'homme et le robot travaillent main dans la main. Les systèmes d'inspection issus de la combinaison de PHAsisBLU et de la technologie robotique contribuent à une assurance qualité orientée vers l'avenir ainsi qu'à une documentation détaillée des résultats d'inspection.

Avantages

- Visualisation clé : les scans C/D illuminent la soudure, offrant clarté et détails précis.
- Haute résolution : plus de 700 points de mesure garantissent une résolution supérieure pour une précision extrême du diamètre de la lentille de soudure.
- Évaluation facile : suggestions automatiques basées sur des images pour une inspection fiable sans avoir recours à une expertise par ultrasons.
- Vitesse d’inspection : inspection accélérée grâce à la numérisation simultanée de grandes surfaces.
- Sondes polyvalentes : les sondes universelles éliminent le besoin de changer d'équipement pour différents types d'échantillons.

Bénéfices

- Affichage imagé : visualisation directe des cordons de soudure via des scans C/D pour une évaluation simplifiée de la qualité.
- Haute résolution : plus de 700 points de mesure pour une détermination précise du diamètre de la lentille de soudure.
- Évaluation automatique : suggestions d'évaluation basées sur des paramètres prédéfinis, facilitant les inspections sans expertise ultrasonique.
- Inspection rapide : Temps d’inspection réduits grâce à la numérisation simultanée d’une grande surface.
- Universalité des sondes : pas besoin de changer de sonde pour différents échantillons, ce qui simplifie le processus d'inspection.

Industries liées

A votre service

Besoin d'aide pour sélectionner le bon produit ?

Besoin de plus d'information ?
Contactez-nous

- PDF

- Fiche technique
- Plans
- 3D

PhasisBLU

Dimensions	200 x 200 x 82 mm
Poids	2.500 kg
Carte mère	Intel Pentium QuadCore @ 2,0 GHz, 8 GB RAM, 512 GB SSD
Indice de protection	IP 64, restreint
Canaux de test multiéléments	128, 16 dont parallèle
Taux de numérisation	100 MHz
Communication	1 X LAN, 1 GBit/s
Max. IFF	20 KHz
Amplitude d'impulsion max.	+/- 100 V (impulsion carrée négative)
Largeur de bande (-3dB)	0.5 - 25 MHz
Largeur d'impulsion	? 5 ns
Règles focales	> 700 (sondes virtuelles)
Alimentation électrique	100 - 240 VAC 50 Hz - 60 Hz
Température de fonctionnement	0°C - 40°C
Humidité relative	80 %, sans condensation
Refroidissement passif	(pas de ventilateur)
Boitier	Boîtier en aluminium fabriqué CNC, IP 64, refroidissement passif

Sonde standard

Type	Matrice 2D multiéléments	
Nombre d'éléments	11 x 11 disposés en carré	
Cable	Longue durée de vie 2,5 m ; 5 m pour les applications robotisées	
Fréquence nominale	12 MHz	20 MHz
Zone de contrôle	9 x 9 mm	11.7 x 11.7 mm

Résolution physique plus précise que	0.35 mm	0.45 mm

Logiciel

Administration et communication :

- Droits d'accès et gestion des utilisateurs
- Surveillance des équipements de test et gestion des appareils d'inspection
- Gestion de l'appariement des plaques et des matériaux
- Diverses interfaces telles que l'importation de plans de tests, l'exportation de résultats ou l'interface de communication pour les tests automatisés

Inspection:

- Mode « Inspection selon le plan de test » : sécurise les tests avec une réalisation à 100 % et permet des tests en toute sécurité avec une formation minimale
- Configuration améliorée des plans d'inspection et inspection facile selon les normes éprouvées de l'inspection par ultrasons conventionnelle
- Mode "Tests libres" : tests rapides sans plan de test avec jeux de paramètres standards ou individuels sélectionnables instantanément Gestion de l'appariement des plaques et des matériaux
- Mode inspection pour matériaux très insonorisants ou surfaces très rugueuses
- Plusieurs modes de détection du revêtement
- Accès à tout moment à tous les paramètres de réglage pour la réalisation d'évaluations individuelles

Gestion de données:

- Création et administration de plans de tests et de tests gratuits
- Transfert des résultats des tests gratuits dans de nouveaux plans de tests
- Gestion des appariements de plaques, évaluation et paramètres ultrasonores
- Plans d'inspection sur tous les appareils grâce à la synchronisation
- Affichage couleur individuel des points de soudure (D-Scan)
- Les rapports de tests peuvent être exportés sous forme de documents Word, Excel ou PDF. Deux types de rapports différents disponibles : détaillés et compressés
- Configurations prédéfinies et universelles prêtes à l'emploi ainsi que création de configurations avancées individuelles

Applications