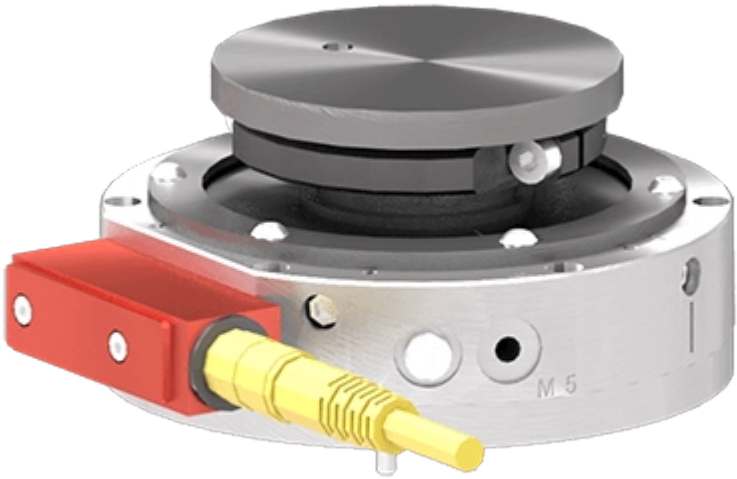
variables/V-color

Détecteur de collisions | arc laser plasma | QS-AW



Ces détecteurs de collision ont été spécialement conçus pour vos applications exigeantes de soudage ou de découpe.

Feature

	QS-AW
Répétabilité - X, Y	0.025 mm
Répétabilité - Z	0.013 mm

	QS-AW
Répétabilité angulaire	± 0.024 °
Compliance axiale Vertical	5.200 mm
Compliance angulaire	5 °
Angle de compliance en Z	Aucune limite
Point de déclenchement de couple	316 - 4520 Nm
Moment du déclenchement	361 - 3243 Nm
Poids	0.750 kg
Profil	49.000 mm
Centre de gravité	49.000 mm
Temps de réponse moyen	4-7 ms
Protection contre la poussière	Anneau en mousse standard
Capteur de pression	Déclenchement rapide et haute fiabilité. Approuvé UL/CSA. Durée de vie mécanique moyenne : 7 millions de cycles

Détecteur de collision QS-AW protégez votre équipement et boostez votre productivité. Conception unique pour tous les secteurs d'activité.

Conditions de fonctionnement

Pression d'utilisation	1.0 - 6.0 bar
Température de fonctionnement	Min. 0°C / Max. 100°C

Notice : Les données techniques fournies sont les limites supérieures recommandées en condition statique. Pour obtenir le dimensionnement correct du produit, il faut tenir compte de toutes les forces dynamiques applicables, y compris l'inertie du manipulateur, la configuration de l'outillage et les forces externes appliquées.

- Détecteur de collision ajustable suivant un niveau de pression d’air. Niveau de déclenchement réglable en fonction de la gamme d’efforts suivant l’application ou le robot.
- Joint métal sur métal, non comprimable, pour un fonctionnement sûr et fiable.
- Ouverture de la chambre du QuickSTOP lors de l’impact, mise à l’échappement, signal d’arrêt pour le robot.

Avantages

- Détection des efforts latéraux et de compression. Conception originale pour une protection dans toutes les directions (X, Y, Z)
- Courses angulaires et linéaires disponibles afin d’éliminer les efforts présents lors du déclenchement
- Status prêt à fonctionner vérifié par détecteur QuickSTOP. Lorsque la pression est établie, le capteur indique que le QuickSTOP est correctement réindexé

Bénéfices

- Minimise les pertes de production, redémarrage rapide après une collision, pas besoin de recalibrer, identification facile de la cause par un arrêt juste après l’impact
- Pas de dégâts à la fois pour les outillages coûteux et pour le poignet robot pendant l’apprentissage. Une nécessité pour toute cellule robot didactique et lors de la formation
- Facile à installer, simple à utiliser et à régler (niveau de pression) en fonction de l’application. Retour sur investissement rapide

product
engineering
services

expertise in connectivity