



De nos jours, les équipementiers automobiles doivent augmenter leur productivité tout en diminuant leurs coûts de production.

L'outil de production doit être plus disponible, plus fiable, plus flexible et moins cher pour tenir les objectifs industriels.

Lorsqu'il s'agit de produire des composants d'alternateurs pouvant être pris par un aimant, le défi technique est de trouver un outil suffisamment compact pour se glisser dans les espaces les plus réduits et suffisamment puissants pour manipuler les composants lourds tels que les bobinages. De plus, les outils doivent également pouvoir supporter la cadence de production élevée.

Les aimants commutables de la gamme AR proposés par PES répondent parfaitement à ces attentes. Ils combinent puissance et compacité afin de donner le maximum de possibilités lors d'opération de décaissage ou dévissage. En effet, le robot doit atteindre des points de prise difficilement accessibles, mais également possède un outil suffisamment long pour atteindre les points les plus éloignés du conteneur.

Caractéristiques Clés

- Rapport Puissance/Surface de contact élevé
- Cadence de commutation élevée pour suivre les besoins du flux de production
- Activé pneumatiquement, pas besoin d'énergie durant la phase de manipulation
- Forme des poles (pole shoes) personnalisables pour mieux s'adapter aux pièces cibles

Support PES

- Dimensionnement et sélection de l'outil
- Suivi et validation de la conception des pole shoes et de l'intégration outil



Avantages

Sécuritaire

Intégration et programmation facilitée,
position de prise simple et identique sur toute
la benne

Polyvalent, peut être utilisé pour différents
modèles de pièces

Encombrement préhenseur réduit



Bénéfices

Le support et l'expertise PES permettent de
réduire les risques d'intégration

Productivité accrue

Maintenance faible

Référence de préhenseur magnétique unique,
facilite la gestion du stock atelier



Points clés

Le temps de commutation du champ magnétique est de quelques millisecondes

La durée de vie peut atteindre **3 millions de cycles de fonctionnement** selon les conditions de
prise et la qualité de l'intégration

Site client exemple : près de **10 cellules équipées**, temps de cycle de la prise dans l'emballage
à la dépose **7s**