

Systemes d'inspection par ultrasons | 100 MHz | PHAsisNEO

Inspection manuelle des points de soudures et des courts cordons de soudure longitudinaux : Rapide et precis



Appareil d'inspection par ultrasons pour l'inspection rapide et précise des points de soudure et des cordons de soudure courts en production.

Avantages

- Visualisation clé : les scans C/D illuminent la soudure, offrant clarté et détails précis.
- Haute résolution : plus de 700 points de mesure garantissent une résolution supérieure pour une précision extrême du diamètre de la lentille de soudure.
- Évaluation facile : suggestions automatiques basées sur des images pour une inspection fiable sans avoir recours à une expertise par ultrasons.
- Vitesse d'inspection : inspection accélérée grâce à la numérisation simultanée de grandes surfaces.
- Sondes polyvalentes : les sondes universelles éliminent le besoin de changer d'équipement pour différents types d'échantillons.

Bénéfices

- Affichage imagé : visualisation directe des cordons de soudure via des scans C/D pour une évaluation simplifiée de la qualité.
- Haute résolution : plus de 700 points de mesure pour une détermination précise du diamètre de la lentille de soudure.
- Évaluation automatique : suggestions d'évaluation basées sur des paramètres prédéfinis, facilitant les inspections sans expertise ultrasonique.
- Inspection rapide : Temps d'inspection réduits grâce à la numérisation simultanée d'une grande surface.

- Universalité des sondes : pas besoin de changer de sonde pour différents échantillons, ce qui simplifie le processus d'inspection.

Industries liées

A votre service

Besoin d'aide pour sélectionner le bon produit ?

Besoin de plus d'information ?

[Contactez-nous](#)

- [PDF](#)
-

- [Fiche technique](#)
- [Plans](#)
- [3D](#)

PHAsisNEO

Dimensions	350 x 280 x 90 mm
Poids	4.950 kg
Affichage	Écran tactile 13", remplaçable
Carte mère	Intel Pentium QuadCore @ 2,5 GHz, 8 GB RAM, 512 GB SSD
Interfaces	2x USB 2.0, 1x USB 3.0, HDMI
Indice de protection	IP 64, restreint
Batterie	2x Lithium-Ion, min. exécution > 7 Std.
Canaux de test multiéléments	128, 16 dont parallèle
Taux de numérisation	100 MHz

PHAsisNEO

Communication	LAN 1Gbit/s, WLAN, Bluetooth 4.2
Max. IFF	20 KHz
Amplitude d'impulsion max.	+/- 100 V (impulsion carrée négative)
Largeur de bande (-3dB)	0.5 - 25 MHz
Largeur d'impulsion	? 5 ns
Règles focales	> 700 (sondes virtuelles)
Alimentation électrique	100 - 240 VAC 50 Hz - 60 Hz
Température de fonctionnement	0°C - 40°C
Humidité relative	80 %, sans condensation
Refroidissement passif	(pas de ventilateur)
Boitier	IP 64 (restreint), protection contre les chocs, refroidissement passif, poignée pivotante

Sonde standard

Type	Matrice 2D multiéléments	
Nombre d'éléments	11 x 11 disposés en carré	
Cable	Longue durée de vie 2,5 m ; 5 m pour les applications robotisées	
Fréquence nominale	12 MHz	20 MHz
Zone de contrôle	9 x 9 mm	11.7 x 11.7 mm
Résolution physique plus précise que	0.35 mm	0.45 mm

Logiciel

Administration et communication :

- Droits d'accès et gestion des utilisateurs
- Surveillance des équipements de test et gestion des appareils d'inspection
- Gestion de l'appariement des plaques et des matériaux
- Diverses interfaces telles que l'importation de plans de tests, l'exportation de résultats ou l'interface de communication pour les tests automatisés

Inspection:

- Mode « Inspection selon le plan de test » : sécurise les tests avec une réalisation à 100 % et permet des tests en toute sécurité avec une formation minimale
- Configuration améliorée des plans d'inspection et inspection facile selon les normes éprouvées de l'inspection par ultrasons conventionnelle
- Mode "Tests libres" : tests rapides sans plan de test avec jeux de paramètres standards ou individuels sélectionnables instantanément Gestion de l'appariement des plaques et des matériaux
- Mode inspection pour matériaux très insonorisants ou surfaces très rugueuses
- Plusieurs modes de détection du revêtement
- Accès à tout moment à tous les paramètres de réglage pour la réalisation d'évaluations individuelles

Gestion de données:

- Création et administration de plans de tests et de tests gratuits

- Transfert des résultats des tests gratuits dans de nouveaux plans de tests
- Gestion des appariements de plaques, évaluation et paramètres ultrasonores
- Plans d'inspection sur tous les appareils grâce à la synchronisation
- Affichage couleur individuel des points de soudure (D-Scan)
- Les rapports de tests peuvent être exportés sous forme de documents Word, Excel ou PDF. Deux types de rapports différents disponibles : détaillés et compressés
- Configurations prédéfinies et universelles prêtes à l'emploi ainsi que création de configurations avancées individuelles